

PROSTĚ LEPŠÍ.

# Chytrá řešení pro stříhání

(Červen 2025)

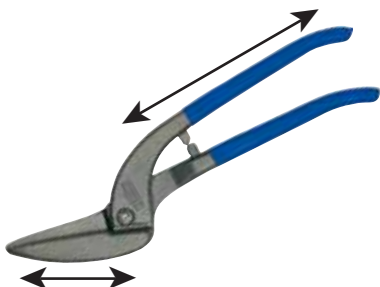
**BESSEY**



# Lexikon

## 1. Typy

### Běžné nůžky na plech



Běžné nůžky na plech jsou vykovány z jednoho kusu. Síla stříhu vyplývá z poměru délky břitů k délce rukojeti.

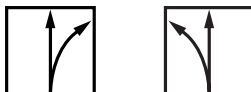
### Ruční nůžky na plech s pákovým převodem



Ruční nůžky na plech s pákovým převodem se skládají z nůžkové hlavy a rukojeti. Oba díly jsou uloženy kloubově, takže vzniká ještě dodatečný pákový převod.

## 2. Druhy zboží

### Nůžky Ideál



Tyto nůžky nosí své jméno právem. Nůžky Ideál jsou totiž opravdový „všeuměl“. Můžete jimi přestříhnout plech (průběžný stříh) stejně dobře jako vystřihovat velké a malé obrysy nebo oblé tvary (vystřihování). Skutečnost, zda stříháte při kraji (ostřihávání) nebo uprostřed tabule plechu přitom nehraje žádnou roli. Je přirozené, že nůžkami Ideál můžete provádět i jednoduché vystřihování.

### Vystřihovací nůžky



Vystřihovací nůžky se hodí nejlépe, jestliže potřebujete realizovat jemné tříhy s malým poloměrem při kraji tabule plechu. Jemný tvar břitů těchto nůžek vám dovolí bez námahy vystřihnout velmi drobné tvary nebo křivky.

### Průběžné nůžky



Chcete přestříhnout plech uprostřed a nebo na okraji? Pak jsou průběžné nůžky pro vás tím pravým nástrojem. Dlouhými břity těchto nůžek můžete zkracovat i velkoformátový plech a vystřihovat z něj a to rychle, bez velké námahy a přesto přesně.

## 3. Pravé nebo levé nůžky



Levé nůžky

Pravé nůžky

Pravé nůžky jsou navrženy a broušeny tak, aby mohly snadno vystřihovat pravá zaoblení (tedy oblouk zleva **doprava**). Poloměrové stříhy zprava **doleva** se provádějí nejlépe levými úžkami.

Často se setkáváme s názorem, že pravé nůžky jsou pro praváky a levé nůžky pro leváky. Tak tomu ve skutečnosti není. Naopak. Jestliže vystřihujete jako pravák poloměr s pravými nůžkami (viz nahoře, zleva **doprava**), vytáčíte při stříhání své zápěstí ven. Levými nůžkami (zaoblení je pak zprava **doleva**) se zápěstí při vystřihování natáčí dovnitř. To je zřetelně ergonomičtější. Můžete si to vyzkoušet

# Lexikon

## 4. Stupně kvality

Hodnoty životnosti břitů nůžek jsou v přímé úměře ke kvalitě používané oceli a jejímu zpracování. Zvláště vysoce výkonné nůžky s břity HSS, splňují nejvyšší nároky na trvanlivost a stálý stříhací výkon. Hlavy nůžek v kvalitě HSS TiN jsou dodatečně opatřeny povlakem z mimořádně tvrdého nitridu titanu, který snižuje opotřebení. V závislosti na způsobu a frekvenci používání jsou břity vyráběny z jakostní oceli, ušlechtilé oceli a speciální ušlechtilé oceli.

Stupně kvality břitů	Min. Tvrdost HRC	Trvanlivost
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Ušlechtilá ocel speciál	61	+++
Ušlechtilá ocel	59	++
Jakostní ocel	56	+









Čím je vyšší kvalita oceli břitů, tím delší je životnost nůžek!

Běžné nůžky na plech	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kvalita břitů</b>				
<b>HSS</b> D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
<b>Ušlechtilá ocel</b> D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
<b>Jakostní ocel</b> D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Ruční nůžky na plech s pákovým převodem	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm <sup>2</sup>	600 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>
<b>Kvalita břitů</b>				
<b>HSS-TiN</b> D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>HSS</b> D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
<b>Ušlechtilá ocel speciál</b> D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
<b>Ušlechtilá ocel</b> D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

\* Při vystřihování drážek lze nůžky krátkodobě zatížit až na 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

**POZOR!** Ruční nůžky na plech jsou určeny pouze ke stříhání přiměřeně silných plechů z měkčích materiálů. Nejsou vhodné ke stříhání materiálu kruhového nebo hranatého profilu, například drátů.

-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vpravo
-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vlevo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vpravo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vlevo
-  Krátké přímé a dlouhé tvarové stříhy pravé nebo levé
-  Pro běžné rovné stříhy
-  Krátké rovné stříhy a výřezy
-  Kruhové stříhy

L = levostřížné provedení (viz též stránku 2)

SB = samoobslužné prodejní balení

Na požádání lze dodat běžné nůžky se sklápěcí pružinou



# Dlouhé průběžné stříhání bez únavy



## Robustní, odolné, ergonomické

Nůžky Ideal D39ASS mají zvláště lehký chod a jsou odolné proti opotřebení:

- vložka ze sintrované oceli v kloubu
- pevné spojení kloubu stabilním čepem
- prostřednictvím nerezového krytu kloubu chrání pružinu uvnitř



## Perfektní v obloucích

Umožňuje vysoce precizní obloukové stříhy s malým poloměrem s minimálním rizikem poškrábání plechu:

- vzhledem k extrémně kompaktní hlavici nůžek s částečně zapuštěným šroubem hlavy



## Snadno

Při každém stříhu se využijí celé délky střížných břitů:

- vzhledem ke zřetelně redukovanému rozvětvení rukojeti

## Ovládatelné

Pravák i levák může nůžky bez přehmatu otevřít nebo zajistit:

- prostřednictvím na střed umístěného uzávěru na horní rukojeti

## Nůžky Ideal D39ASS



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Pro rovné a tvarové stříhání
- Extrémně kompaktní hlava nůžek s částečně zapuštěným šroubovým spojem pro lepší ovladatelnost a přesnost stříhů vzorů
- Šroubový spoj kloubu s rozpěrkou, sintrovaný kotoúč a bezúdržbová pružina pro nejvyšší odolnost
- Zmenšený úhel rozvětvení rukojeti pro optimalizovanou manipulaci při zachování téměř shodné délky stříhu
- Středová uzávěra pro snadnou manipulaci bez nutnosti přendávání z ruky do ruky
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓ max. ↑ Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost

# Stříhaní s malou vynaloženou silou



## Nůžky Ideál D29ASS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 a 1 x D15A v rolovací tašce						kg	Ks	
							1,29	1	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Kompaktní nůžková hlava: Vysoký stupeň manévrovatelnosti při tvarovém stříhání
- Optimalizovaný pákový poměr: 25 % menší vynaložení síly
- Optimalizovaná geometrie stříhání: žádné smekání ani bez ozubení
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D29SS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Průběžné nůžky D29BSS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
↑  
max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost

# Stříhání s malou vynaloženou silou



## Nůžky Ideál D27A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D27



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Průběžné nůžky D27B



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
↑  
max. Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost







# Pro nejvyšší nároky na životnost a výkon



## Výhody na první pohled:

### 1 Delší životnost

Nůžkové hlavy jsou kovány v zápustce a zušlechťeny. Používané břity z HSS vám zaručují životnost zřetelně delší, než jak je tomu u běžných břitů. To je znát mimo jiné v případech, kdy zpracováváte vysokopevnostní materiály.

### 2 Dvojnásobný pákový převod

Díky dvojnásobnému pákovému převodu se potřeba vynaložení Vaší síly citelně sníží. Současně se tím zřetelně zvyšuje i stříhací výkon.

### 3 Ergonomická rukojeť

Vložka z měkkého materiálu a ochranný povlak z plastické hmoty zajišťují, že ergonomicky tvarovaná rukojeť vynikajícím způsobem padne do ruky a je zvláště příjemná na omak.

## Nůžky Ideál HSS-TiN D27AH-TiN



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Nůžková hlava s povlakem z nitridu titanu má delší životnost i u tvrdých materiálech
- Vsazené břity z HSS
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Nůžky Ideál HSS D27AH



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Vsazené břity z HSS
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



**Vystřihovací nůžky HSS D407**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

**Nůžky Ideál HSS D416**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- Na průběžné rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

**Zahnuté nůžky na plech HSS D418**



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- Na dlouhé rovné a průběžné střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé střihy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost





**Nůžky Ideál s neomezeným rozevřením D216-B-SBSK**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Bez dorazu rozevření, mimořádně špičaté
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Zvláště robustní, vyhovující mimořádnému zatížení: Zušlechťený materiál, induktivně kalené bříty, brinýrované
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

**Zahnuté nůžky na plech D218/D118**



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Na dlouhé rovné a průběžné stříhy
- Zvláště dlouhé ostří je ideální na dělení tabulí plechu
- D218 – Rukojeti lakované
- D118 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé stříhy (nebo v rozměru 300 mm i pro levé stříhy)

Síla plechu max. (600 N/mm<sup>2</sup>)  
 Trvanlivost

# Spolehněte se na robustní klasiku



## Tvarové a vystřihovací nůžky D214/D114



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy (zvláště malé poloměry)
- Velmi štíhlá nůžková hlava
- D214 – Rukojeti lakované
- D114 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

## Vystřihovací nůžky D207/D107



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- D207 – Rukojeti lakované
- D107 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓  
max.  
↑ Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



### Nůžky na kulaté otvory D208



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Speciálně na kruhové stříhy
- Břity ohnuté do oblouku
- Rukojeti lakované
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

### Univerzální nůžky D106



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Na rovné stříhy a tvarové stříhy
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

### Univerzální nůžky se širokým listem čepele D106A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy (velké poloměry)
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

↓  
↑  
max. Síla plechu max.  
(600 N/mm<sup>2</sup>)

⚙️ Trvanlivost



# Bezpečné stříhání silných ocelových pásků jednou rukou



## Bezpečnostní nůžky na ocelovou pásku s pákovým převodem D123S



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Dvojitý pákový převod umožňuje jednoruční používání a redukuje vynaloženou sílu
- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Umožňuje stříhání tvrzenejších ocelových pásků (560 N/mm<sup>2</sup>) o šířce do 32 mm síle do 1 mm
- Induktivně kalené břity pro dlouhou životnost
- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy

## Nůžky na ocelovou pásku D122N



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásku do 0,6 mm
- Rukojeti lakované

## Nůžky na ocelovou pásku D122A



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Velmi dobrý poměr mezi cenou a výkonem
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásku do 0,6 mm
- Rukojeti máčené v PVC

# Stříhání s vysokou přesností



## Zlatnické nůžky D70-1/D71-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	rovné břity	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	obloukové břity	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Uzavřené rukojeti
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D72-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	rovné břity	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Otevřené rukojeti
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D74-1/D75-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	rovné břity	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	obloukové břity	175	7	33	1 5/16	0,09	12	

- S úchopnými oky
- Plně poniklováno

## Zlatnické nůžky D76-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	rovné břity	180	7	26	1	0,14	12	

- Uzavřené rukojeti s pružinou
- Plně poniklováno



# Speciální nástroje pro specialisty



## Falcovací kleště D33.../D34.../D35...



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-40	rovné	přeložený	40	280	11	0,56	6	
D331-60	rovné	přeložený	60	280	11	0,63	6	
D331-80	rovné	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	ohyb v úhlu 45°	přeložený	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	ohyb v úhlu 45°	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený

## Falcovací kleště, rukojeti s potahem D33...-P/D34...-P/D35...-P



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60-P	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	rovné	přeložený	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Rukojeti s potahem z PVC
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený



### Piccolo-Falcovací nůžky D331-22/D341-22

Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení
				mm	"	kg	Ks	
D331-22	rovné	přeložený	22	180	7	0,21	10	V6
D341-22	ohyb v úhlu 45°	přeložený	22	180	7	0,22	10	

- Pro malé přesné drážkovací a ohýbací práce
- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plně kaleno
- Hloubka rozevření, rovná 30 mm
- Hloubka rozevření, ohnutá 28 mm



### Klempířské ploché kleště D301

Objednací číslo	Provedení kloubu	Celková délka		Hmotnost		Balení
		mm	"	kg	Ks	
D301	přeložený	240	9 1/2	0,40	6	V6

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plochá čelist kleští
- Hloubka rozevření 45 mm
- Ozubením 0,8 mm



### Klempířské kleště kulaté D311

Objednací číslo	Ausführung Gewerbe	Celková délka		Hmotnost		Balení
		mm	"	kg	Ks	
D311	přeložený	260	10 1/4	0,38	6	V6

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Kulatá čelist kleští
- Hloubka rozevření 50 mm
- Ozubením 1,0 mm



### Falcovací ohýbací kleště D355

Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení
				mm	"	kg	Ks	
D355	rovné	přeložený	30	250	10	0,43	5	V6

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC



### Rohové falcovací kleště D335

Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení
				mm	"	kg	Ks	
D335	rovné	přeložený	60	280	11	0,74	5	V6

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 65 mm

# Speciální nástroje pro specialisty



## Mačkáč falcovací kleště D336



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D336	rovné	prostrčený	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Výkovek z jakostní oceli
- Hněděný
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 80 mm

## Okapové utahovací kleště D36



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D36	273	10 3/4	0,52	1	

- Rychlá a racionální práce díky 3 dolním a 2 horním čelistem
- Samočinné otvírající
- Dvoukomponentní plastová rukojeť
- Hloubka rozevření 40 mm

## Ohýbač na žlabové nosníky – otevřený tvar D396



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D396	680	20	3,10	1	

- Šířka štěrbin 10 mm pro úchytку žlabu 40 x 6 mm
- Hlava z nerezavějící temperované litiny
- Kluzný váleček na ochranu úchytky žlabu laminované plastem

# Praktický pomocník pro každý den



## Zavírací nože s výměnnými čepeli DBK-EU



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** Plastová rukojeť komfort, opěrná plocha pro max. přitlačný tlak, pouzdro s 5 náhradními čepeli
- **DBKWH-EU:** Rukojeť z ušlechtilého dřeva
- **DBKAH-EU:** Lehká hliníková rukojeť
- Rychlá výměna čepel
- Spona na opasek

## Souprava DBKPH-SET



Objednací číslo	Osazení	Hmotnost kg	Balení Ks	V6
DBKPH-SET	Čepel zavíracího nože DBKPH v praktické nylonové tašce <ul style="list-style-type: none"> <li>■ + 15 ks trapézových čepelí DBK-T</li> <li>■ + 5 ks háčkových čepelí DBK-H</li> <li>■ + 2 ks čepelí na linoleum DBK-L</li> <li>■ + 2 ks vypichovacích čepelí DBK-A</li> </ul>	0,56	8	

- Nůž s pohodlnou plastovou rukojetí
- Praktické nylonové pouzdro se zipem
- Čtyři různé čepel pro různé použití

## Náhradní čepel DBK



Objednací číslo	Celková délka		Obsah Ks	Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ⅜	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Vhodné pro všechny zavírací nože s čepeli od firmy BESSEY

## Multifunkční nástroj s velkými nůžkami DBST



Objednací číslo	Celková délka otevřeno		Celková délka zavřené		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ⅜	0,36	8	

- Jeden multifunkční nástroj se sedmi možnostmi: nůžky, nůž, pilka, pilník, křížový šroubovák, velký a malý plochý šroubovák
- Stříhá kůži, vinyl, tenké kabely, provázky, tenké plasty, papír a mnohé další materiály
- S pouzdem na opasek pro bezpečné, vždy pohotovému uložení
- Rukojeť z ušlechtilé oceli s ploškami z měkkého materiálu pro práci bez nebezpečí sesmeknutí ruky

# Upínací technika a technika stříhání od profesionálů pro profesionály



Jedná-li se o účelné upínání, svírání, stříhání, jste na správném místě, protože bez ohledu na to, jestli se jedná o silové upnutí, tradiční kovové nůžky nebo řešení speciálních požadavků, nabízí BESSEY v oboru zpracování dřeva i zpracování kovů pro každého řemeslníka perfektní řešení a ideální nástroje.



Příslušné informace ke všem produktům naleznete také na [www.bessey.de/cs-cz](http://www.bessey.de/cs-cz)

## Upínací technika pro práci se dřevem



Šroubové svěrky z temperované litiny



Korpusové svěrky

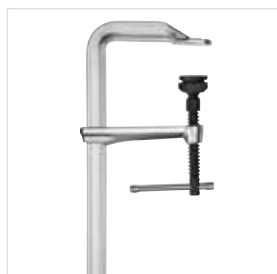


Úhlový upínák

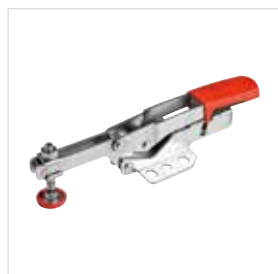


Nástroje pro montáže dveřních zárubní

## Upínací technika pro práci s kovem



Vysokovýkonné svěrky



Variabilní upínače s kloubovou pákou



Upínací prvky pro svářecí stoly



Upínák na pracovní stůl stroje

BESSEY  
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40  
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany  
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452  
E-Mail: [tool-info@bessey.de](mailto:tool-info@bessey.de)

Váš prodejce:

**TECHNOVIS**  
UPÍNACIA A STRIHACIA TECHNIKA

+421 905 259 208  
[info@technovis.sk](mailto:info@technovis.sk)  
Lazová 1051/15, Pata  
[www.technovis.sk](http://www.technovis.sk)

Více informací na  
[www.bessey.de](http://www.bessey.de)

